

Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



STATE[®] **SUPERCOOL^{MC}** COOLING TOWER TRACED INHIBITOR



- Contrôle le tartre, la corrosion et les boues résiduelles dans les tours de refroidissement évaporatives afin de maintenir l'efficacité de la conception
- Capacité de détection permettant un programme de surveillance précis 24 heures par jour grâce au State StaWatch^{MC} Cooling Tower Monitor Pro
- Source d'économies d'eau en permettant un fonctionnement optimal des tours de refroidissement



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

STATE[®] SUPERCool^{MC} COOLING TOWER TRACED INHIBITOR

State[®] SuperCool[™] Cooling Tower Traced Inhibitor est une combinaison polyvalente d'inhibiteurs de tartre et de corrosion. Ce produit est conçu pour maximiser l'efficacité des tours de refroidissement et le contrôle de la corrosion pour les métaux fréquemment utilisés dans les systèmes de tours de refroidissement de CVCA et industriels. State SuperCool Cooling Tower Traced Inhibitor protégera l'acier, le cuivre et le bronze. Les composants à capacité accrue de contrôle du tartre permettent un bon fonctionnement du système, même dans des conditions d'eau la plus dure, et ce, sans alimentation d'acide ou de prétraitement d'eau adoucie.

Jumelé à StaWatch^{MC} Cooling Tower Monitor Pro, ce produit assure une surveillance de produit de manière précise et automatisée. Cette puissante technologie offre une surveillance et un contrôle à distance des systèmes de tours de refroidissement CVCA et industriels.

MODE D'EMPLOI

State SuperCool^{MC} Cooling Tower Traced Inhibitor est un concentré qui doit être ajouté sans dilution directement dans une section de débit rapide d'eau de la tour de refroidissement. Pour un maintien idéal du produit, alimenter de State SuperCool Cooling Tower Traced Inhibitor au moyen d'une pompe doseuse et d'un contrôleur. Pour des résultats optimaux, State Chemical StaWatch^{MC} Cooling Tower Monitor Pro peut être utilisé pour assurer un contrôle précis du produit 24 heures par jour. Utiliser la trousse d'analyse pour le traitement de l'eau de State Industrial Products pour déterminer le niveau de produit actif. Maintenir le niveau de produit entre 200 et 250 ppm (100 à 125 de PTSA, ou 10 à 15 ppm de molybdate de sodium). L'alimentation du produit est habituellement de 130 ml de produit concentré par 1 000 litres d'eau de purge du système. L'alimentation du produit peut varier selon l'état, la demande et les paramètres opérationnels du système de la tour de refroidissement. Consultez votre gestionnaire de State Chemical pour connaître le débit d'alimentation recommandé pour votre système de refroidissement.

NETTOYAGE AVANT LE TRAITEMENT :

Nettoyer le système selon les besoins. Éliminer mécaniquement la plus grande quantité possible de boues résiduelles, de biofilms bactériens et de développement d'algues à l'aide de brosses et de boyaux à haute pression. Éviter que les boues résiduelles délogées obstruent l'équipement et les conduites de retour en plaçant un tamis autour de l'ouverture des conduites de retour d'eau. Purger les matières délogées des drains du bassin et retirer les boues résiduelles des bassins collecteurs et des puits de captage chauds/froids. Réapprovisionner le système avec de l'eau fraîche. Pour les systèmes de refroidissement fortement encrassés, utiliser la trousse de nettoyage pour tours de refroidissement de State Chemical n° 120085.

PURGE :

Pour la plupart des systèmes, la purge doit être maintenue afin d'atteindre trois ou huit cycles de concentration dans l'eau de la tour de refroidissement. Une purge d'eau bien effectuée est aussi importante que le maintien du niveau de produit pour la prévention de l'accumulation de tartre et de boues résiduelles. Consultez votre gestionnaire de comptes de State Chemical pour connaître le nombre de cycles de concentration et les paramètres opérationnels recommandés pour votre tour de refroidissement.

Lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit en consultant stateindustrial.com.

DONNÉES TECHNIQUES

ASPECT : liquide jaune

pH TYPIQUE (CONCENTRÉE) : 11,0

ODEUR : faible

MASSE VOLUMIQUE : 1,17 kg/l

EMBALLAGE

128742	Baril de 208 l
128741	Baril de 75 l
128749	Seau de 18 l



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico
Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, P.R. 00962
Pour commander : 787 275-3185